

EYS

KEMA 01ATEX2241

zone 1

zone 2

EEx d IIC

II2GD

IP 67



zone 21

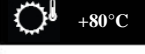
zone 22



special T amb.



special T amb.

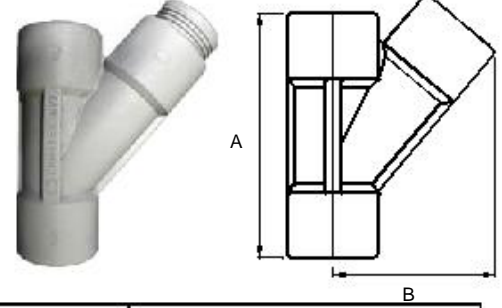


Özellikleri : Düşey durdurucu , PLG kör tapa ile.
MCK dondurucu komponent ve MX fiber kullanımı için (E-3 bölümüne bakınız).

Features : Seal fitting for vertical conduits, provided with PLG plug.
For seal making, use MCK compound and MX fiber (see sect. E-3).

Malzemesi : Hafif alaşım(Alüminyum)

Materials : Light alloy (Aluminium)



Kod Code	CEI-UNEL 95120	Ø"	A	B	MCK [gr]	
EYS 1	GV 1	1/2	80	47	25	
EYS 2	GV 2	3/4	90	56	50	
EYS 3	GV 3	1	108	69	80	

EZS-EZD

KEMA 01ATEX2241

zone 1

zone 2

EEx d IIC

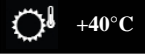
II2GD

IP 67



zone 21

zone 22



special T amb.



special T amb.

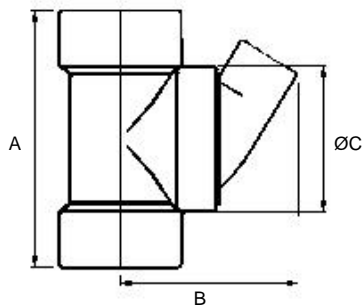


Özellikleri : Yatay ve düşey durdurucu, PLG kör tapa ile. Drain ile kullanılan model EZD.
MCK eklenmiş ve MX fiber kullanılmış sızdırmaz bağlantı (E-3 bölümüne bakınız).

Features : Seal fitting for horizontal and vertical conduits, provided with PLG plug. Seal EZD is provided with drain valve.
For seal making, use MCK compound and MX fiber (see sect. E-3).

Malzemesi : Hafif alaşım (Alüminyum)

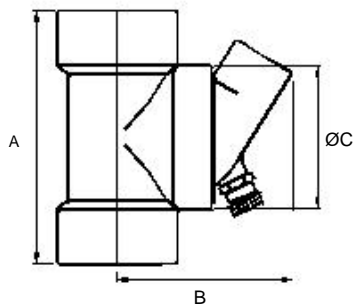
Materials : Light alloy (Aluminium)



Kod Code	CEI-UNEL 95120	Ø"	A	B	ØC	MCK [gr]	
EZS 1	GZ 1	1/2	112	67	66	110	
EZS 2	GZ 2	3/4	112	69	66	125	
EZS 3	GZ 3	1	118	75	66	180	
EZS 5	GZ 5	1 1/2	118	83	66	300	
EZS 6	GZ 6	2	127	85	70	450	
EZS 8	GZ 8	3	174	98	110	1100	
EZS 9	GZ 9	4	270	126	150	2800	



EZS



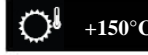
Kod Code		Ø"	A	B	ØC	MCK [gr]	
EZD 1		1/2	112	58	70	110	
EZD 2		3/4	112	58	70	125	
EZD 3		1	118	61	70	180	
EZD 5		1 1/2	118	68	70	300	
EZD 6		2	127	74	70	450	
EZD 8		3	174	98	110	1100	
EZD 9		4	270	126	150	2800	



MCK



-40°C



+150°C

Teknik destek - Technical support

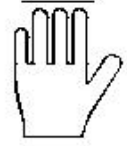
Tel : +90 212 2102612

Fax : +90 212 2102350

E-mail : eksen@eksproof.com

Dondurucu Kompunt Seal Compound

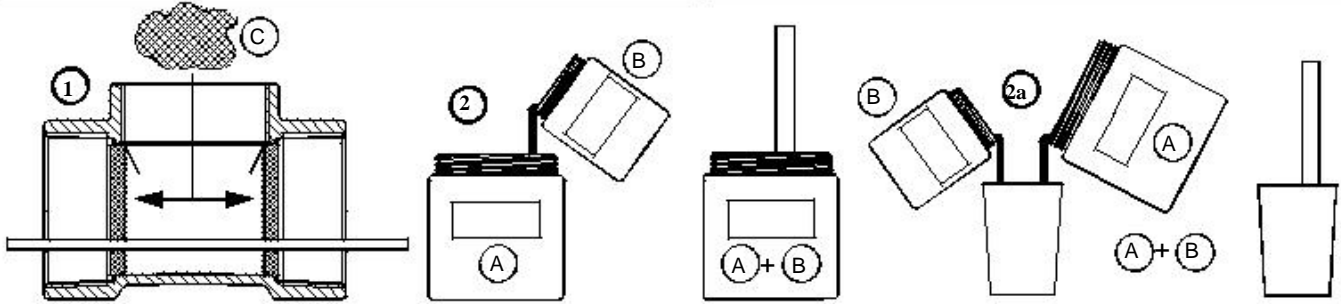
	100 (resina) / 20 (catalizz.)
Karıştırma süresi - Mixing time	2 dakika
Net dondurucu ağırlığı + katalizör Net weight of resin + hardner	125 gr - kod MCK 125 250 gr - kod MCK 250 1000 gr - kod MCK 1000
Ortamın önerilen karıştırma sıcaklığı Suggested mixing temperature	+10°C ÷ +20°C
Potlife saklama süresi	15 min
Gelttime karışım süresi	35±10 min
İşlemin donma zamanı - Complete curing	36 h
Son kullanma tarihi - Process until	Etikete bakınız- See label



İşlem süresince eldiven ve gözlük kullanınız.
Use gloves and goggles during processing

A- B-C ürünlerini cildinizden ve gözünüzden uzak tutunuz
Avoid skin and eye contact with product A - B - C

UYARI: ÇEVREYE ZARAR VEREBİLİR
WARNING: DO NOT DISPOSE IN THE ENVIROMENT



1	Kör tapayı açınız Fiber MX (C)'yi dondurucu içine şekildeki gibi bir tıkaç olacak gibi, boşluk kalmayacak şekilde yerleştiriniz. Place fiber MX (C) making a plug between conductor and enclosure, keepink space between conductors.
2	A kavanozunu içindeki reçineyi kullanmadan önce karıştırınız, A reçine kutusunun içine B katalizörünü dökünüz ve 2 dakikika üniform bir renk elde edene kadar karıştırınız. Mix before using the resin inside tin A, pour hardner B inside tin of resin A and mix for 2 minutes until obtaining an uniform color.
2a	Küçük uygulamalar için gerekli dozda A reçinesi ve B katalizörü ile 100 A / 20 B oranında karıştırınız. For small applications mix necessary dose of resin A and hardner B with mixing ratio by weight 100 (A) / 20 (B).
2b	Küçük dozda yada uygulama için daha küçük bir kutuya dökünüz. For small dose or applications pour compound inside a smaller paper tin.
3	Şekilde belirtilen seviyeye kadar doldurunuz. Fill the fitting up to lthe level indicated in the figure (compound level).
4	İşlem bittikten sonra kör tapasını sonraki incelemeye kadar kapatınız After curing close the sealed joint with the plug for next inspection of the sealed fitting.

